

***LE SYSTEME DE
TRANSPORT
HYDROGENE DE
L'AGGLOMERATION
PALOISE***

F2-BUS



Le choix de l'hydrogène

ANALYSE DES ALTERNATIVES AU DIESEL (Janvier à Juillet 2016)

LANCEMENT DU DIALOGUE COMPETITIF (octobre 2016) hypothèses d'exploitation et des performances du système véhicule/énergie

Critères d'analyse :

50 % valeur technique (performances du système)

30 % coût de possession

20 % caractéristiques innovantes et esthétiques

POURQUOI L'HYDROGENE ?

Comptabilité avec les critères de PAU en particulier la flexibilité

Soutenabilité financière grâce aux subventions de l'Europe et la région



Le consortium

Co-traitants, Groupement d'entreprises

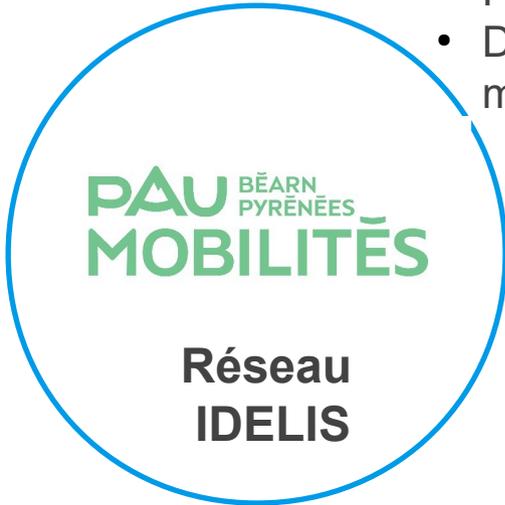


VEHICULES
8 Bus
Hydrogène
18 m



- FULL maintenance
- Formation exploitant
- Support sur place

- Fourniture
- Exploitation
- FULL Maintenance
- Disponibilité maximale



GNVERT

**STATION
Hydrogène**

Achat
↓
Sous-
traitant

ITM POWER / LINDE

EQUIPEMENTS
Station de recharge
d'hydrogène avec
électrolyseur



Les caractéristiques de FEBUS



- Bus articulés - 18 m
- Moteur électrique “on axle 2 200 kW @ 1500 tr/mn “
- PAC/ BALLARD FC VELOCITY HD100 100kW
- consommation prévisionnelle H2 :10-12 kg/100km
- Autonomie de 240 km
- Réservoirs 38,7 kg 350b à 15 °C
- 145 passagers (1000 v/heure/sens)
- 31Kl de gasoil économisés (par an/par bus)

*Design Julien Gaubert, designer formé par Courrèges
En collaboration avec Jan Van Hool et Jan-Dryes Reypens*



Le site d'implantation de la station H2



Station sera installée sur terrain adjacent au dépôt actuel
 Permet d'envisager l'extension de la flotte et l'ouverture de la station à d'autres usages (accès indépendants préservés)

A proximité d'axes routiers stratégiques
 La rocade nord de Pau
 Les accès autoroutes A64 (E-O) et A65 (Bx)
 Au cœur de la Zone industrielle (centre de recherche de Total, siège social de TIGF et dépôt de la flotte de la communauté d'agglomération de Pau Béarn Pyrénées (flottes captives potentielles)



Les caractéristiques de la station de production H2

- Électrolyseur PEM Capacité 174-268 kg/24h
- Stockage HP 3 jours de réserve
- Back up par “tube trailer”
- Recharge de nuit / recharge possible ponctuelle de jours
- ICPE Déclaration 4715

